PANTHÉON-ASSAS UNIVERSITÉ PARIS

PANTHÉON-ASSAS UNIVERSITÉ PARIS

IPAG
Institut de préparation à l'administration générale

CONFÉRENCE D'ORIENTATION ET D'INSERTION DE L'IPAG

SE PRÉPARER À L'ORAL D'ADMISSION DU CONCOURS DE SECRÉTAIRE DES AFFAIRES ÉTRANGÈRES

13 janvier 2026
Centre Charcot - Salle 13
36 rue Charcot 75013 Paris

L'Institut de préparation à l'administration générale (IPAG) organise une conférence d'orientation et insertion professionnelle intitulée « Se préparer à l'oral d'admission du concours de secrétaire des affaires étrangères ».

Présentée par Enguerrand BOURGOIS, secrétaire des affaires étrangères, ancien PCRE de l'IPAG de Paris.

Contact : ipag@assas-universite.fr