



CONFÉRENCE D'ORIENTATION ET D'INSERTION DE L'IPAG

COMPLÉTER LA FICHE DE PRÉSENTATION INDIVIDUELLE DU CONCOURS DES IRA

**26 mai 2026
36 rue Charcot - Paris 13ème**

« Compléter la fiche de présentation individuelle du concours des IRA » - Présentée par Jérémie AUDINET, secrétaire général - agent comptable d'un lycée.