



PANTHÉON-ASSAS  
UNIVERSITÉ  
PARIS



**IPAG**

Institut de préparation  
à l'administration générale

**CONFÉRENCE D'ORIENTATION ET D'INSERTION DE L'IPAG**

# **SE PRÉPARER AU CONCOURS DE LA DGFIP**

**15 September 2026  
36 rue Charcot 75 013 Paris**

L'[Institut de préparation à l'administration générale](#) (IPAG) organise une conférence d'orientation et d'insertion intitulée « **Se préparer au concours de la DGFIP** ».

En présence d'**Anaïs SELMI**, chargée des négociations internationales et européennes à la Direction de la législation fiscale (DGFIP).